



Wasserhydraulik

Produkte
Branchen
Anwendungen



Inhalt

- 3 **Vorwort**
- 4 **Produkte**
 - Wasserhydraulische Pumpen
 - Pumpenaggregate
 - Anlagen
- 8 **Branchen**
 - Stahlindustrie
 - Kunststoffindustrie
 - Holzindustrie
 - Gummiindustrie
 - Automobilindustrie
- 10 **Anwendungen**
 - Entzunderung
 - Sägenkühlung
 - Druckwasseranlagen
 - Industrielles Reinigen
 - Pressenantriebe
 - Schmierung hydrostatischer Gleitlager (Morgoil)
 - Spezialanwendungen
 - Weitere Anwendungen
- 14 **Forschung und Entwicklung**
- 15 **Über Wepuko PAHNKE**



www.wepuko.de

Unter diesem Link finden Sie weitere Informationen zu den Lösungen und Produkten von Wepuko PAHNKE.

Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser,

Wasser ist umweltfreundlich, nahezu überall verfügbar und preisgünstig. Als Hydraulikflüssigkeit ist es nicht brennbar. Aufgrund dieser Eigenschaften ist Wasser für bestimmte Anwendungen besonders geeignet.

Seit über 80 Jahren produziert Wepuko PAHNKE Pumpen für wasserhydraulische Anwendungen. Seit über 50 Jahren haben wir darüber hinaus aber auch Pumpen für die Ölhydraulik im Programm. Dies unterscheidet Wepuko PAHNKE von der Mehrzahl unserer Mitbewerber.

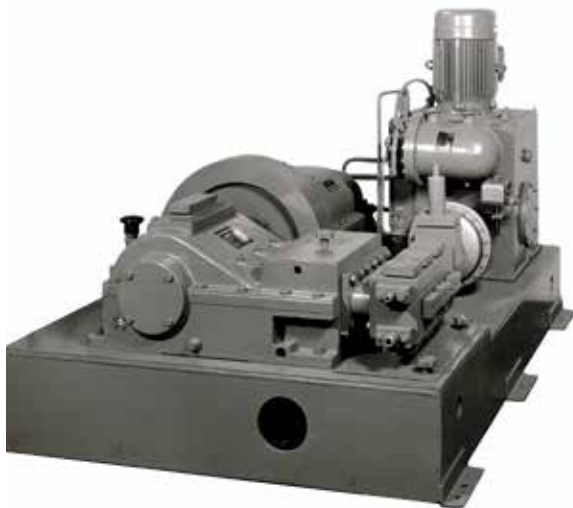
Unsere Kunden können somit zwischen Produkten für die Wasserhydraulik oder für die Ölhydraulik aus einer Hand wählen.

Die Antwort auf die Frage, welches Verfahren das Bessere ist, hängt oft davon ab, welches System der jeweilige Hersteller anbietet. Während reine Wasserhydraulikanbieter vorzugsweise die Umweltfreundlichkeit ihres Mediums hervorheben, betont die Konkurrenz stattdessen die niedrigeren Kosten und die geringere Störanfälligkeit der Ölhydraulik.

Wir kennen die Ansprüche der Industrie aus erster Hand – denn unsere Pumpen verwenden wir selbstverständlich auch als Antriebe für die hydraulischen Schmiedepressen von PAHNKE.

Unsere Kunden können sich darauf verlassen: Wir beraten Sie in jedem Fall systemneutral – einzig an der jeweiligen Anwendung und an Ihrem Erfolg orientiert.

Auf den folgenden Seiten finden Sie Informationen zu unserem Produktportfolio und vielen typischen Anwendungen.



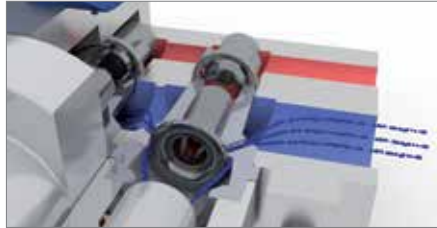
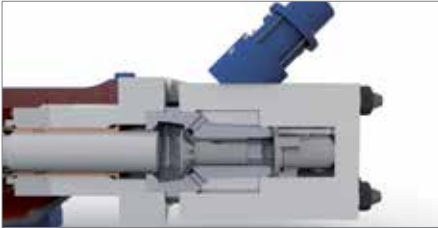
Liegende Dreiplungerpumpe aus dem Jahr 1955.



Pumpenaggregat in Kompaktausführung für den Pressenantrieb.

Wasserhydraulik: Der moderne Klassiker

Dreiplungerpumpen bilden den Kern der meisten unserer wasserhydraulischen Aggregate. Robust, leistungsfähig und wartungsfreundlich sind sie rund um die Uhr in industriellen Anlagen aller Art im Dienst.



Wasserhydraulische Pumpen

Im Bereich der Wasserhydraulik liefern wir Pumpen für Entzunderungsanlagen, Pressenantriebe und andere Hochdruckanwendungen. Ob einzelne Pumpen oder maßgeschneiderte Gesamtaggregate – wir sind für Sie immer der richtige Ansprechpartner.

Besonderheiten der wasserhydraulischen Pumpen und Pumpenaggregate von Wepuko PAHNKE:

- Hochwertige Materialien
- Optimierte Konstruktion
- Extrem lange Standzeiten
- Bestens geeignet für den Dreischichtbetrieb
- Wartungsfreundlich

Auch bei der Modernisierung von Anlagen ist die Umstellung auf Wasserhydraulik eine Option. Wir beraten Sie gerne.

Dreiplungerpumpen

Bei Wepuko PAHNKE kommen in der Wasserhydraulik Dreiplungerpumpen zum Einsatz.

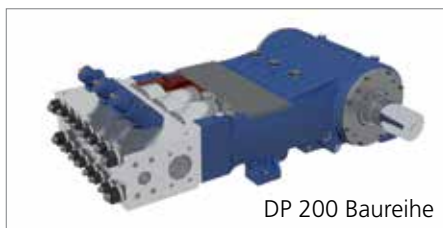
Im Grundsatz bestehen unsere Plungerpumpen aus zwei Hauptkomponenten: dem Antrieb, gedämpft gelagert und geschmiert, und dem Flüssigkeitsteil, bestehend aus drei Zylindern und dem Ventilkörper.

Dreiplungerpumpen von Wepuko PAHNKE sind Hochdruck-Reihenplungerpumpen in liegender Ausführung.

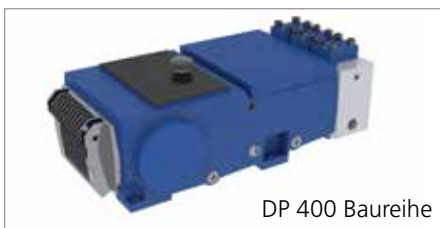
Sie können für fast jedes pumpbare Medium ausgelegt werden. Drei Plunger sind ein guter Kompromiss zwischen niedriger Pulsation und wirtschaftlicher und wartungsfreundlicher Bauweise.

Das Triebwerksgehäuse ist bei diesen Hochleistungsmaschinen einteilig, eine kompakte und preiswerte Lösung.

Über eine eingebaute Druck- oder Abstreifschmierung werden die Triebwerksteile selbsttätig mit Schmieröl versorgt.



DP 200 Baureihe



DP 400 Baureihe



DP 500 Baureihe

Pumpen unserer DP Baureihen haben einen Fördermengenbereich von etwa 4,0 – 5000 l/min, Drücke bis zu 1500 bar und ein Leistungsspektrum von 5 bis 1600 kW. Höhere Leistungen und Sonderausführungen sind auf Anfrage lieferbar.

Die Vorteile von Plungerpumpen im Überblick:

- Robuste Konstruktionen
- Konstantes verdrängtes Volumen, unabhängig vom Druck
- Relativ unempfindlich gegen Schmutz und äußere Einflüsse
- Ökonomisch durch hohen Wirkungsgrad

Konstruktionsmerkmale

Bei Wepuko PAHNKE werden beste Materialien eingesetzt. Das ist wichtig um Qualität und Lebensdauer zu gewährleisten. Zudem sind unsere Pumpen so konstruiert, dass kurze Stillstandzeiten und problemlose Wartung garantiert sind.

So ist die Kurbelwelle aus hochwertigem Schmiedestahl, die Gleitlager der Pleuelstange aus speziellen Lagermetallen. Die Kreuzköpfe aus Speziallegierungen gleiten in speziell feinbearbeiteten (gehonten) Führungen.

Die Kolben-Zylinder-Einheit ist ein technisches Spitzenprodukt in Bezug auf Wartungsfreundlichkeit, Betriebssicherheit und Lebensdauer.

Die besondere Konstruktion erlaubt den Ausbau der Kolben-Zylinder-Einheit, ohne mediumführende Leitungen zu entfernen: Im einteiligen Pumpenkörper befindet sich der Drucksammelkanal – so sind nur wenige druckbelastete äußere Dichtungen am Ventilstock erforderlich.

Druck- und Saugventile können ausgebaut werden, ohne dass mediumführende Leitungen gelöst werden müssen oder der Ventilstock abgebaut werden muss.

Pumpenaggregate

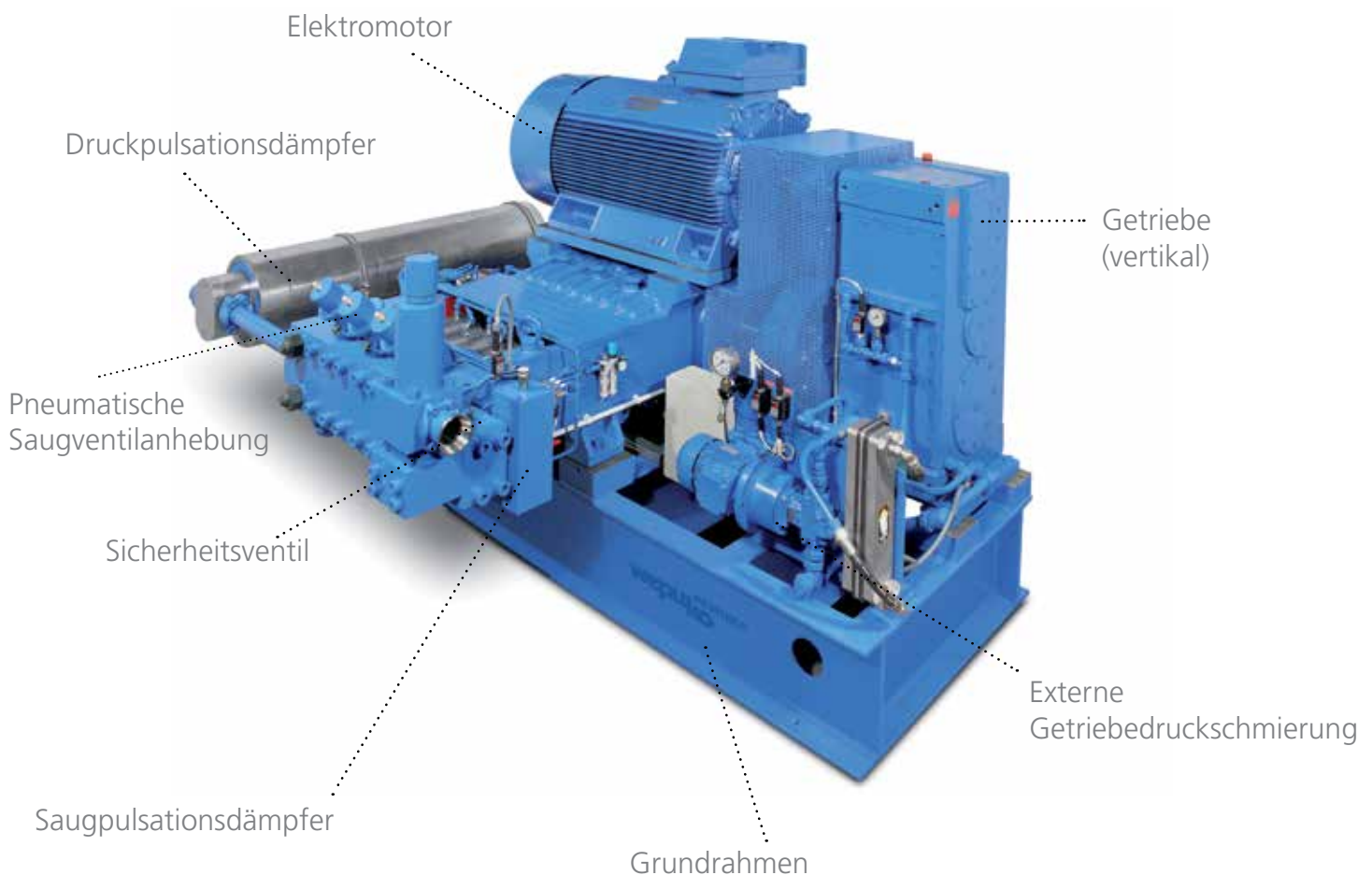
Unsere Pumpen erhalten Sie nicht nur einzeln, sondern auch als komplette Aggregate aus einer Hand.

Hier spielt unsere große Erfahrung eine tragende Rolle. Die Hauptbaugruppen montieren wir je nach Kundenwunsch. Maßgeschneidert passen wir unsere Anlagen an die örtlichen Gegebenheiten und die Anforderungen unserer Kunden an.

In der Standardausführung sind die Hauptkomponenten Dreiplungerpumpe, Getriebe und Motor mit den dazwischenliegenden Kupplungen auf einer Ebene nebeneinander montiert. Dies sorgt für gute Zugänglichkeit für Wartung und Reparatur.

Eine andere von uns angebotene Variante ist die Kompaktausführung in extrem raumsparender Anordnung.

Der Antriebsmotor wird hier direkt auf der Pumpe montiert und über ein vertikales Getriebe mit ihr verbunden. Dieses Aggregat ist in seiner Ausführung einzigartig. Weiter bieten wir vielfältiges Zubehör – wie zum Beispiel Pulsationsdämpfer, Umlaufeinrichtungen und Sicherheitseinrichtungen, dazu elektronische Überwachungen und auch die elektrische Steuerung.



Pumpenaggregat DP 212 in Kompaktausführung.



Pumpenaggregate in einer Druckwasseranlage.



Mehrere Plungerpumpen für den Antrieb einer Freiformschmiedepresse.



Spritzkabinen mit Spritzring für die Entzunderung von Knüppeln.

Anlagen

Unsere Anlagen sind weltweit im Einsatz – überall dort, wo es auf höchste Verlässlichkeit und Belastbarkeit ankommt.

Mit exzellenter Qualität der Komponenten und ihrer optimierten Konstruktion sind Pumpen, Aggregate und Anlagen von Wepuko PAHNKE auf den Dreischicht-Dauerbetrieb ausgelegt. 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr.

Wir bieten komplette Anlagen für Hochdruckanwendungen.

Im Folgenden einige Beispiele:

Druckwasseranlagen

Wir liefern Druckwasseranlagen, in denen sich Wasser und Druckluft in großen Druckbehältern befinden. Dabei dient die verdichtete Luft als Energiespeicher, das Wasser als Überträger der Energie. Das Aufladen der Druckspeicher erfolgt in den Pausen zwischen den Arbeitszyklen.

Besonders geeignet sind Druckspeicher in Anwendungen mit großen Zykluszeiten. Hier sind sie die effizienteste Lösung und bedeuten eine deutliche Kostenersparnis für Sie.

Unsere Druckspeicher sind dort im Einsatz, wo Energie kurzfristig benötigt wird, zum Beispiel in Entzunderungsanlagen und zum Antrieb von hydraulischen Schmiedepressen.

Wasserhydraulische Presseantriebe

Wepuko PAHNKE fertigt seit über 80 Jahren wasserhydraulische Presseantriebe für den industriellen Einsatz. Ein großes Einsatzfeld ist die Stahl- und Metallindustrie, aber auch bei Pressen in der Holz-, Gummi- Kunststoff- und Automobilindustrie finden wasserhydraulische Presseantriebe von Wepuko PAHNKE ihre Anwendung.

Entzunderungsanlagen

Wepuko PAHNKE liefert komplette Entzunderungsanlagen, die genau auf die Anforderungen der Kunden zugeschnitten sind. Abhängig von den vorgegebenen Zykluszeiten gibt es Entzunderungsanlagen generell in zwei Varianten: als Druckwasseranlagen oder als Direktentzunderungsanlagen.

Technologie von Wepuko PAHNKE beweist sich täglich im Dauerbetrieb von über 100 Entzunderungsanlagen weltweit.

Unsere besondere Stärke ist unsere tiefe Branchenkenntnis. Wir fertigen selbst hydraulische Schmiedepressen und kennen die Ansprüche und die hohen Anforderungen der Industrie.

Wir zeigen Profil: Stahl- und Metall-, Holz-, Kunststoff-, Gummi- und Automobilindustrie

Wasserhydraulische Produkte von Wepuko PAHNKE trifft man in Betrieben unterschiedlicher Branchen. Für unsere Kunden entwickeln wir individuelle, innovative Lösungen für Neuanlagen und Modernisierungen.



Stahl- und Metallindustrie

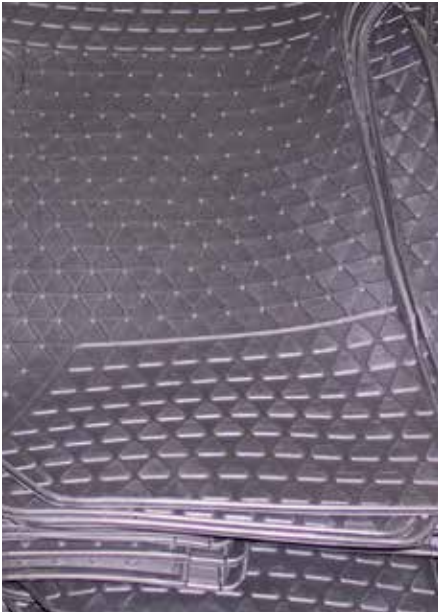
Extrem lange Standzeiten und höchste Zuverlässigkeit der Produktionsanlagen sind Grundvoraussetzungen in der Stahl- und Metallindustrie. Unsere Produkte erfüllen diese seit über 80 Jahren mit Bravour. Von der einzelnen Pumpe bis zur gesamten hydraulischen Schmiedeanlage findet man in der Stahl- und Metallindustrie unser gesamtes Produktspektrum.

Holzindustrie

In der Holzindustrie beweisen unsere Anlagen ihre hohe Verlässlichkeit, etwa bei der Herstellung von Holzpaletten. Auch bei der Herstellung von Pressspanplatten ist Robustheit und Unempfindlichkeit ein Muss. Zum Einsatz kommen hierfür meist sogenannte kontinuierliche Pressen, die eine später konfektionierbare endlose Spanplatte erzeugen.

Kunststoffindustrie

Gerade wenn es um Kunststoff geht, ist dem Endverbraucher der Herstellungsprozess oft nicht bewusst. Auch hier wird gepresst: In der Kunststoffindustrie werden unsere Pressenantriebe und damit die Pumpen für die Herstellung von verschiedensten Formteilen eingesetzt, wie etwa von Gehäusen für Leuchtstoffröhren.



Gummiindustrie

Viele Abnehmer unserer Pumpen und Pressenantriebe sind Hersteller von hochanspruchsvollen technischen Gummiteilen wie etwa Fußmatten, Vibrationsdämpfern oder Radaufhängungen für die Automobilindustrie. Technisch anspruchsvoll: Die Herstellung verschiedener Reifen und Profile.



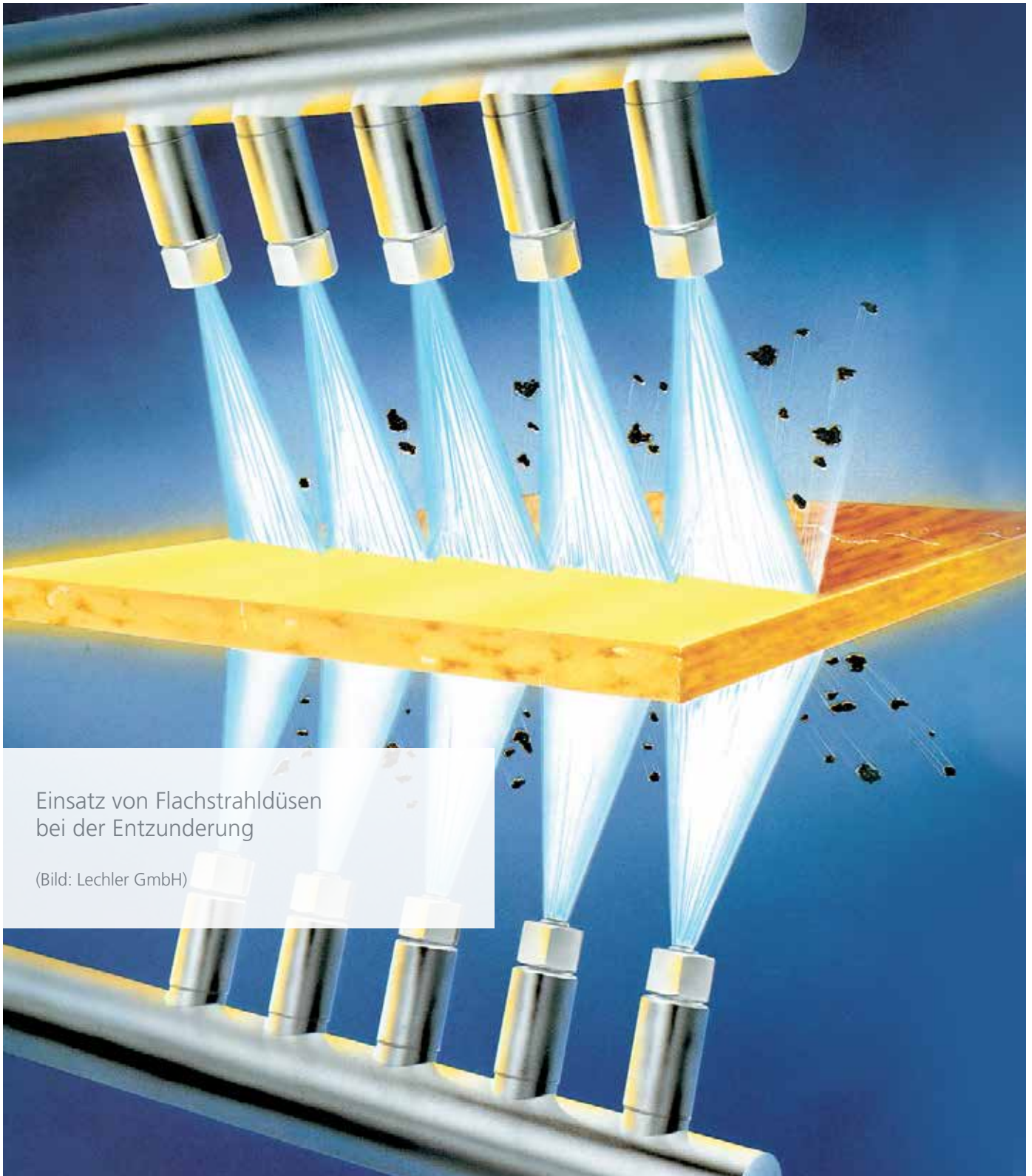
Automobilindustrie

Dreischichtbetrieb ist in der Automobil- und Zulieferindustrie die Norm. Die besondere Qualität unsere Produkte macht sie hier besonders geeignet. Ein großer Teil unserer Pumpen kommt in Entgratungs- und Reinigungsanlagen zum Einsatz. Hier wird zum Beispiel Getriebegehäusen und Ventilblöcken der letzte Schliff gegeben.

Bei Bosch werden unsere Hochdruckreinigungsanlagen unter anderem für das Reinigen und Entgraten von Aluminium- und Kunststoffteilen benutzt, etwa die mechanischen Teile der Sicherheitssysteme wie ABS.

Quelle der Innovation: Ein Medium – vielfältige Anwendungen

Entzunderung und Sägenkühlung sind nur zwei Beispiele, an denen wir die Vielseitigkeit von Wasser als Arbeitsmedium vorstellen. Bei Wepuko PAHNKE projektieren und fertigen wir komplette Hydraulikanlagen und begleiten den gesamten Prozess – von der Konzeptionsphase bis zur Inbetriebnahme.



Einsatz von Flachstrahldüsen
bei der Entzunderung

(Bild: Lechler GmbH)

Entzunderung

Unsere Pumpen, die bei der Entzunderung im Einsatz sind, sichern durch ihre besondere Zuverlässigkeit den Dauerbetrieb der Produktionsstrecken. Hier ist Wepuko PAHNKE erste Wahl.

Unsere Entzunderungsanlagen sind im In- und Ausland im Einsatz. Zum Beispiel bei Buderus in Wetzlar oder bei Posco in Korea.

Mit einem Wasserstrahl wird der sogenannte Zunder, die Oxide an der Oberfläche, vom heißen Stahl entfernt. Überall dort, wo man erwärmten Stahl verformt, erhöht so eine Entzunderungsanlage die Qualität der Bauteile maßgeblich. Gleichzeitig wird der Verschleiß in den Umformanlagen minimiert.

Sägenkühlung

Für Walzwerke liefert Wepuko PAHNKE vollständige Reinigungs- und Kühleinrichtungen, im Einsatz unter anderem bei Hyundai in Korea. Die Qualität unserer Produkte und die daraus resultierenden hohen Standzeiten und Schnittleistungen sind hier essentiell.

Walzwerke konfektionieren ihre Produkte – etwa Profile, Rohre oder Stabstahl – in übliche Längen. Hier ist hohe Zuverlässigkeit und Konstanz der Leistung gefragt, sowie einfache Wartung, um den durchgängigen Betrieb zu sichern.

Druckwasseranlagen

Von der Stahl- bis zur Gummi- und Holzindustrie: Unsere Pumpen sind in Druckwasseranlagen unterschiedlicher Branchen im Einsatz. Mit einem Druckbereich zwischen 200 und 350 Bar, dauerhaft und robust, sind sie für den Dreischichtbetrieb ausgelegt.

Einen Teil unserer Pumpen integrieren wir direkt in die entsprechenden Anlagen. Auch in Pressenantrieben kommen unsere Hochdruckpumpen zum Einsatz.



Typisches Pumpenaggregat für Druckwasseranlagen (DP 212).



Pumpenaggregat DP 207 für die Entzunderung von Kupfer.



Doppelpumpenaggregat DP 403 für die Sägenkühlung.

Industrielles Reinigen und Entgraten Pressenantriebe

Für das Reinigen und Entgraten arbeiten unsere Pumpen bei Kunden, die zum Beispiel Motorengehäuse aus Aluminium herstellen und leisten hier einen wesentlichen Beitrag zur Wirtschaftlichkeit der Fertigungsprozesse.

Hersteller wie INDA oder Bosch vertrauen für ihre Anlagen auf Pumpen von Wepuko PAHNKE.

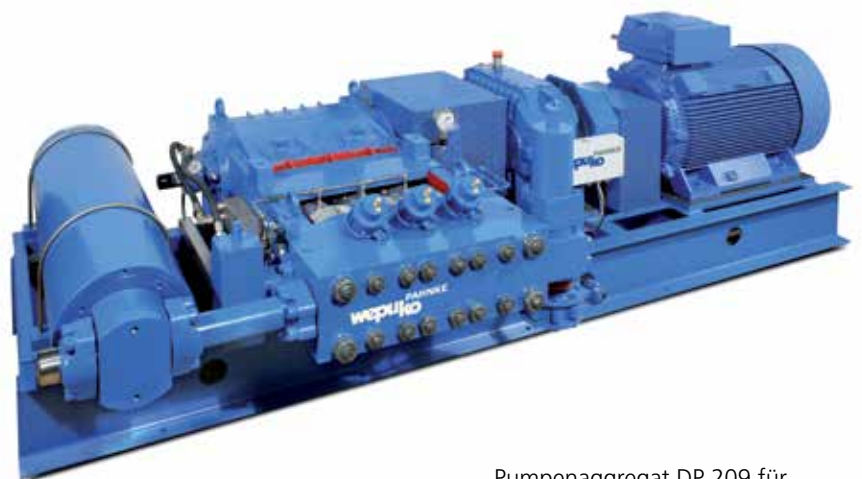
Das Reinigen und Entgraten findet in geschlossenen Anlagen statt, die meistens im Dreischichtbetrieb arbeiten. Wichtig sind daher die Leistung und die Zuverlässigkeit der Pumpen, denn Druck und Wassermenge müssen rund um die Uhr vorhanden sein.

Zu unserem Produktspektrum gehören sowohl Wasser- als auch Ölhydraulik. Als systemneutraler und erfahrener Anbieter beraten wir garantiert anwendungsorientiert und finden die beste Lösung im Sinne unserer Kunden.

Wasser ist umweltfreundlich, preisgünstig und als Hydraulikmedium nicht brennbar. In allen relevanten Branchen beweisen sich unsere wasserhydraulischen Pumpen auch als Pressenantriebe und bringen im täglichen Einsatz und Dauerbetrieb höchste Leistung.



Pumpenaggregat DP 205 in Kompaktausführung für das maschinelle Reinigen und Entgraten von Bauteilen.



Pumpenaggregat DP 209 für Pressenantriebe.

Schmierung hydrostatischer Gleitlager (Morgoil)

In über 200 Anlagen, bei allen namhaften Firmen weltweit, werden Pumpen von Wepuko PAHNKE für die Schmierung hydrostatischer Gleitlager eingesetzt – zum Beispiel bei LY Steel in China.

Diese Anwendung stellt hohe Ansprüche an Leistung und Zuverlässigkeit unserer Pumpen, denn in diesen Lagern erfolgt die Schmierung mit sehr hohem Druck – bis zu 1.500 bar. Unsere Dreiplungerpumpen pressen den Schmierstoff in Warm- und Kaltwalzwerken zwischen die Lagerflächen, die höchste Präzision und Laufruhe erfordern. Dies sichert die gleichbleibende Qualität der Walzprodukte.

Weitere Anwendungen

War Ihre Anwendung nicht dabei? Über die genannten Beispiele hinaus gibt es noch eine Vielzahl weiterer Anwendungsbereiche für unsere Pumpen.

Wir beraten Sie gerne!



Pumpenaggregat DP 405 für die Schmierung hydrostatischer Gleitlager.

Spezialanwendungen

Ein besonderer Einsatzbereich unserer Pumpen sind Druckprüfungen. Hierbei wird Wasser in einen Behälter oder ein Rohr gepumpt, um diesen auf eventuelle Risse oder Lecks zu testen, oder um Festigkeiten nachzuweisen.

Ein weiteres Feld ist die Werkzeugkühlung. Hier werden mit bis zu 600 bar Fräsköpfe und andere Werkzeuge gekühlt. Unsere Pumpen sind hier zum Beispiel bei GKN Aerospace (vormals Volvo Aero) im Einsatz, einem schwedischen Hersteller von Flugzeugtriebwerken und Komponenten für die Luft- und Raumfahrtindustrie.



Pumpenaggregat DP405 für die Werkzeugkühlung in kompakter Ausführung inklusive Boosterpumpe und Filtern (saugseitig) sowie Resonator zur Druckpulsationsdämpfung (druckseitig).

Nah am Markt: Forschung und Entwicklung

Was braucht der Markt? Diese Frage bewegt die Entwickler bei Wepuko PAHNKE. Mit ihrer Arbeit schaffen sie Lösungen für spezielle Kundenanfragen oder erschließen neue Anwendungsgebiete. Die Entwicklung ist wie die Produktion direkt in Metzingen angesiedelt und bündelt so Kompetenz vor Ort.



Konstruktionsbegleitend kommen bei Wepuko PAHNKE moderne Simulationstools wie FEM und CFD zum Einsatz.

Innovation am Ort

Forschung und Entwicklung hat bei uns hohe Priorität, denn nur so erreichen wir unser Ziel: zuverlässige, hochbelastbare und präzise Maschinen.

Die Wepuko PAHNKE GmbH vereint das Wissen und die Erfahrung zweier großer Unternehmen: Die Geschichte Wepukos mit über 80-jähriger Erfahrung mit Hochdruck-Plungerpumpen und die Geschichte von PAHNKE Engineering mit über 40-jähriger Erfahrung bei hydraulischen Schmiedepressen. Die Entwicklung profitiert ebenso von den kurzen Wegen am Hauptsitz in Metzingen für die Anforderungen von Morgen.

Pressen und Pumpen werden aufgrund der produktspezifischen Eigenschaften separat entwickelt. Dennoch legen wir Wert auf einen intensiven Gedankenaustausch unter den Abteilungen. Das Ergebnis: Stimmige, optimierte Gesamtlösungen für unsere Kunden.

Alle unsere Tests und Entwicklungen finden an unserem Standort in Metzingen statt. So schützen wir unser einzigartiges Know-how und sparen Zeit.

Qualitätsanspruch

Unsere Pressen und Pumpen erfüllen extreme Anforderungen an Belastbarkeit und Zuverlässigkeit. Viele unserer Produkte sind Einzelanfertigungen – genau auf die Anforderungen des Kunden ausgelegt.

Gerade bei Prototypen oder Kleinserien ist die Planungs- und Simulationsphase wichtig. Bei Wepuko PAHNKE erfinden wir für unsere Kunden unsere Produkte stets neu.

Selbst kleine Änderungen, etwa in den Dimensionen, haben oft große Auswirkungen auf die auftretenden Kräfte und die Materialbeanspruchung. Bei durchströmten Querschnitten und komplexer Geometrie gilt es Kavitation zu vermeiden.

Virtuelle Entwicklungsverfahren gewinnen zunehmend an Bedeutung; sie sichern hohe Qualität bei kurzer Entwicklungszeit. Unseren Kunden bieten sie Transparenz und Sicherheit: Bereits mit dem Angebot bekommt der Kunde in vielen Fällen schon eine erste Machbarkeitsstudie und Proberechnung.

Selbstverständlich ist unser Qualitätsmanagementsystem gemäß der ISO 9001:2008 Norm zertifiziert.

Entwicklung mit FEM

Damit die Entwicklung schnell und effizient zum Ergebnis führt, kommen bei uns die neuesten Simulationstools zum Einsatz, die FEM (Finite Elemente-Methode) für die Analyse der mechanischen Festigkeit und CFD (Computational Fluid Dynamics) für die strömungsmechanische Betrachtung der Bauteile.

Hiermit lassen sich – schon ab dem ersten Entwurf – die mechanischen und strömungstechnischen Eigenschaften vom Einzelteil bis zum gesamten Endprodukt ermitteln und optimieren. Dies führt zu einem hocheffizienten Produkt.

Auf unserem Prüfstand wird das Endprodukt einer umfassenden Testprozedur unterzogen. Damit stellen wir endgültig die gewünschten Produkteigenschaften sicher – zur Zufriedenheit unserer Kunden.

Wir arbeiten mit Hochdruck... und das machen wir einzigartig!

Wepuko PAHNKE ist der Zusammenschluß von zwei marktführenden Traditionsfirmen: Wepuko, dem Spezialisten für Hochdruckpumpen und PAHNKE, dem Pionier auf dem Gebiet der hydraulischen Schmiedepressen. Diese Mischung macht uns einzigartig und bringt uns entscheidende Vorteile gegenüber der Konkurrenz.



Wepuko PAHNKE GmbH in Metzingen, Deutschland.

Die Wepuko PAHNKE GmbH ist ein Maschinen- und Anlagenbauer, der sich auf die Entwicklung und Produktion von Hochdruckpumpen und hydraulischen Schmiedepressen sowie deren Antriebe und Steuerungen spezialisiert hat. In diesen Bereichen gilt das Unternehmen als einer der internationalen Marktführer.

Zum Produktangebot im Pumpenbereich gehören liegende Dreiplungerpumpen, Radialkolbenpumpen mit steuerbaren und konstanten Förderströmen. Auch Aggregate und Anlagen werden bei Wepuko PAHNKE nach Kundenwunsch entwickelt und umgesetzt. Darüber hinaus bietet das Unternehmen komplette Entzunderanlagen an. Lösungen von Wepuko PAHNKE findet man u. a. in der Metallurgie, der Öl- und Gasindustrie, in Chemiebetrieben und Kraftwerken. Zu den Kunden gehören im Bereich hydraulische Pressen bzw. Ölhydraulik Otto Fuchs und Citic Heavy Industries, im Bereich Wasserhydraulik SMS Meer, Vallourec & Mannesmann, Robert Bosch und ArcelorMittal sowie im Bereich Prozesspumpen Shell, Petrobras, Petronas, Statoil, Gaz de France und Hyundai Heavy Industries.

Das Unternehmen wurde im Jahr 1932 von Fritz Thumm in Metzingen, Baden-Württemberg gegründet. Eine der zahlreichen Innovationen des Unternehmens war die Einführung von großen Radialkolbenpumpen mit sehr schneller Regelbarkeit und Förderstromkehr (1966).

Nach der Übernahme des Unternehmens durch die Familie Pahnke im Jahr 1996 konnte das Know-how von Hans-Joachim Pahnke und seinem Sohn Michael Pahnke, beide Pioniere auf dem Gebiet der Freiformschmiedepressen, nutzbar gemacht werden. Zu den herausragenden Innovationen, die von Hans-Joachim Pahnke entwickelt worden sind, zählt die erste Freiformschmiedepresse mit Zweisäulen-Konstruktion in Unterflurbauweise (1956) und der PAHNKE Modifizierte Sinus-Direktantrieb (PMSD-Antrieb) für Schmiedepressen (1975).

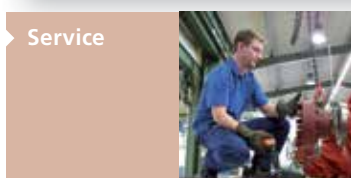
Im Jahr 2009 ging die größte hydraulische Anlage der Welt bei Norheincou in China mit einem PMSD-Antrieb von Wepuko PAHNKE in Betrieb, im Jahr 2011 die stärkste Freiformschmiedepresse der Welt bei Citic Heavy Industries in China.

Heute wird das Unternehmen von Tanja Pahnke geführt und gehört auf seinem Gebiet nach wie vor zu den Innovatoren. Zur Wepuko PAHNKE Gruppe gehören Unternehmen in den USA, China und Russland. Außerdem ist Wepuko PAHNKE mit Vertretungen in mehr als 70 Ländern weltweit präsent.

Meilensteine

- 1932** Gründung von Wepuko in Metzingen durch Fritz Thumm
- 1973** Gründung von PAHNKE Engineering in Düsseldorf durch Hans-Joachim Pahnke, Fritz Thumm jr. und Eric Koik
- 1996** Wepuko wird von der Familie Pahnke übernommen
- 2002** Zusammenführung der Produkte beider Unternehmen in einem Unternehmen
- 2011** Umbenennung in Wepuko PAHNKE GmbH

Zu Hause weltweit: Mit eigenen Vertretern sind wir in über 70 Ländern vor Ort



Wepuko PAHNKE GmbH

Max-Planck-Str. 10
72555 Metzingen, GERMANY
Tel.: +49 7123 1805-0
Fax: +49 7123 41231
wepuko@wepuko.de
www.wepuko.de